

**OGGETTO: ADEMPIMENTI LEGISLATIVI IN MATERIA DI IGIENE ALIMENTARE**

Con la presente si dichiara:

- di aver adottato, presso gli stabilimenti di tutte le sedi operative, il PIANO DI AUTOCONTROLLO, elaborato secondo i principi del Metodo H.A.C.C.P., come indicato da Reg. CE 852/2004 e s.s.;
- di applicare, in materia di etichettatura, quanto previsto dal Reg. UE 1169/2011 e s.s.;
- di applicare, in merito alla tracciabilità dei prodotti alimentari, quanto previsto dal Regolamento CE 178/2002 e s.s.;
- di impiegare per il trasporto di alimenti industriali automezzi che rispondono ai requisiti di idoneità descritti nell'Allegato II Capitolo IV del Reg. Ce 852/2004;
- che la gestione/erogazione dei prodotti a temperatura controllata prevede il pieno rispetto della catena del freddo in tutte le fasi della filiera.

Bureau Veritas ha accertato inoltre la conformità del nostro Sistema Integrato Qualità - Ambiente - Sicurezza Alimentare agli standard internazionali:

- **UNI EN ISO 9001:2015 - Sistemi di Gestione per la Qualità** (certificato n° IT236134)
- **UNI EN ISO 22000:2018 - Sistemi di Gestione per la Sicurezza Alimentare – Requisiti per Qualsiasi Organizzazione nella Filiera Alimentare** (certificato n° IT238076-1)
- **UNI EN ISO 14001:2015 - Sistemi di Gestione Ambientale** (certificato n° IT277348/UK)

mentre CSQA ha accertato la conformità allo standard privato dell'associazione di categoria CONFIDA:

- **TQS Vending "Top Quality Standard"** (certificato n°28156)

Per le ragioni sopra citate l'azienda garantisce la sicurezza igienico-sanitaria delle bevande calde e dei prodotti confezionati erogati tramite distributori automatici, assicurandone la salubrità a tutela della salute del consumatore.

Rimaniamo a Vostra disposizione per ulteriori informazioni e cogliamo l'occasione per porgerVi i nostri cordiali saluti.